



- Фторполимерное покрытие
- Сопротивление катушек: 2 Ω
- Время открытия: < 2,0 мс
- Время открытия: < 1,0 мс
- Макс. ток открытия: 7 А
- Макс. ток удержания: 2,8 А
- Рабочее давление: 0,2 ÷ 4,2 бара
- Макс. рабочее давление: 4,5 бара
- Рабочая температура: -40 ÷ 120 °C
- Напряжение питания: 10 ÷ 16 В пост. тока
- Макс. расход газа: 130 л/мин
- Диапазон рабочих температур: от -20 °C до +140 °C
- Рекомендуется использование фильтра грубой очистки Perfect Blue
- Компактный корпус из нержавеющей стали
- Регулировка потока при помощи калибровочных дюз

В комплекте: штуцера питания, выходные сопла и врезки в коллектор Ø4 или Ø6

TECH-DRAGON Silver

ТИП: Форсунки LPG/CNG

МОДЕЛЬ: TECH-DRAGON Silver

TECH-DRAGON Silver это газовые форсунки LPG/CNG в паровой фазе. Её небольшие размеры позволяют монтаж в труднодоступных местах. Фторполимерное покрытие, используемое в форсунках, предотвращает прилипание грязи к подвижным частям форсунки, что позволяет ей работать точно и безаварийно даже в самых суровых условиях.

СПОСОБ МОНТАЖА:

- При форсунках TECH-DRAGON Silver рекомендуется использование фильтра паровой фазы с сепарацией масла Perfect Blue
- Газовые форсунки монтируем штуцерами вниз, в месте, которое не подвержено высоким температурам (макс. 120 °C)
- Диаметр сопел необходимо подобрать в зависимости от мощности на один цилиндр
- Провода не могут быть загнуты, придавлены и должны быть заслонены
- Провод, заложенный на сопло должен быть закреплён зажимом
- Втулки в коллектор должны находиться, как можно ближе бензиновых форсунок, с похожим углом и направлены в сторону выпускных клапанов
- Все сопла должны быть установлены на одинаковом расстоянии от седла клапанов
- Резьба насадки, ввинченной в резьбовое ранее отверстие в коллекторе, должно быть герметизировано специальным kleem для резьбовых соединений
- Перед монтажем форсунок необходимо развернуть калибровочные штуцера на необходимый диаметр в зависимости от мощности двигателя
- Калибровочные штуцера в двигателе должны быть одинакового диаметра
- Запрещена калибровка отверстий непосредственно на форсунке